

透明性FRPライニング用樹脂

ポリキュートPC-6150N

【特徴】

ポリキュートPC-6150Nは、アクリル変性不飽和ポリエステル樹脂で**透明性・耐候性**を重視して開発したFRPライニング用樹脂です。



(FRPライニング板)

【用途】

明り取り窓・サーフボード用・造形物等FRPとして透明性が要求される
ところに使用できます。

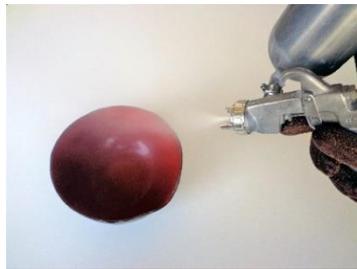
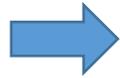


【成型工程】

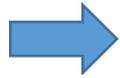
ゲルコート透明仕上げ（型抜き成型）



型に離型処理



ゲルコート PC-880TNP クリアを塗布
※硬化剤必要

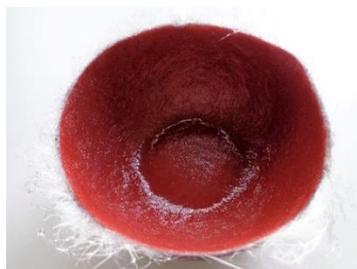
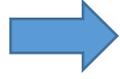


硬化

PC-6150N をガラスマットに刷毛で
含浸 ※硬化剤必要



脱泡ローラーで脱泡



完全硬化後に脱型



脱型後 完成

※着色透明仕上げの場合は、NGC（ニューゴールデンカラー）を0.1～0.5%添加し着色してください。



NGC グリーン 0.2%添加



NGC ブルー 0.4%添加



NGC 各添加量の目安

NGC 添加量の目安

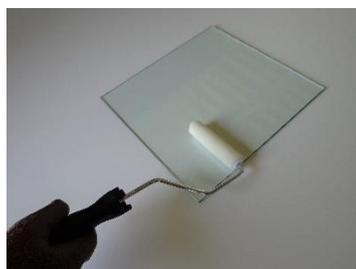
色名	添加量(%)	色名	添加量(%)	色名	添加量(%)
レッド	0.3%	エロー	0.2%	グリーン	0.2%
ブルー	0.4%	オレンジ	0.3%	ブラック	使用不可

硬化剤添加量（温度と硬化剤量によるポットライフの目安）

硬化剤：カヤメックM

温度／添加量	0.5%	1.0%	2.0%	3.0%
10℃	—	—	60分	49分
20℃	61分	36分	24分	—
30℃	28分	17分	12分	—

トップコート透明仕上げ（ガラス板へのFRP成型）



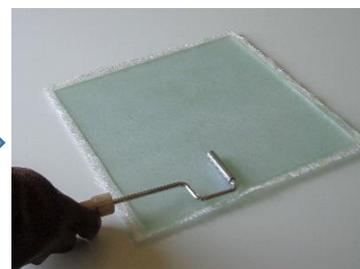
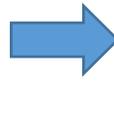
脱脂後ガラス板へリメイクプライマー
605Z（一液型）を塗布



硬化



PC-6150N をガラスマットにローラーで
含浸 ※硬化剤必要



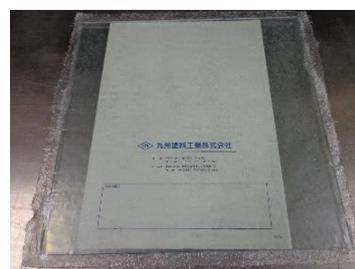
脱泡ローラーで脱泡



ケルコートトップ PC-880TPクリアーを
塗布 ※硬化剤必要



硬化



完成後の透明性

※さらに耐候性を向上させたい場合は、NEOクリアー UC-8000を使用してください。

超耐候性ウレタン NEOクリアー UC-8000

特殊ポリマーに紫外線安定剤（ハルス）を組み入れているため紫外線による劣化を抑制し、
耐候性・耐久性を向上します。

特 徴	耐候性・耐久性に非常に優れています。（耐チョーキング性、光沢保持性） 紫外線による変色を抑えることができます。
用 途	住宅内外装、屋外構造物
配合比	A液：B液＝9：1
塗装方法	スプレー、刷毛
適用シンナー	NEOうすめ液UT-150 希釈率10～30%
塗布量	60～80g/m ²

【使用上の注意事項】

- ①冬場の低温時の環境では粘度が高くなり、FRPライニング時に含浸・脱泡しにくい場合があります。その時はスチレンモノマーで1～5%ほど希釈してください。
- ②ゲル化が遅くなり、立面で垂れる場合があります。その場合は、使用環境に合わせ硬化剤を3%まで増やしてください。それでも垂れやすい場合は、促進剤01を0.1%ほど添加して調整してください。
- ③夏場の高温時に硬化が速い場合があります。その場合は、使用環境に合わせ硬化剤の添加量0.5%を下限に減らすか遅延剤を0.1～0.3%の範囲内で添加して調整してください。
- ④コーナー部など厚膜になると樹脂溜まりによりコバルト色（紫色）が発生する可能性があります。
- ⑤ガラスマットで積層しても透明性を持たせるために設計された製品です。**※注型用樹脂ではありません。**
※ガラスマットメーカー・種類・積層枚数等でも透明性が異なります。※無黄変タイプではありません。
- ⑥保管が長期になると樹脂液が黄色味を帯びる場合があります。
- ⑦NGCは、**多量の添加、NGCブラックは硬化不良の原因**になります。
- ⑧発泡スチロール製品には溶解しますので使用しないでください。
- ⑨各製品の詳細は技術資料（TSDS）、安全データシート（SDS）を参照してください。

【製品の種類と荷姿】

商品名	液型	内容	荷姿
ポリキュートPC-6150N	2	ポリエステル透明樹脂（硬化剤必要）	20kg 4kg
NGC（ニューゴールドンカラー）	—	着色剤（レッド、イエロー、オレンジ、グリーン、ブルー）	3.4kg 0.8kg
ゲルコートPC-880TNPクリアー	2	透明性ゲルコート（硬化剤必要） ※パラフィンなし	20kg 4kg
ゲルコートトップPC-880TPクリアー	2	透明性トップコート（硬化剤必要） ※パラフィン入り 受注生産品	20kg 4kg
リメイクプライマー605Z	1	特殊変性ウレタン樹脂塗料	14kg 3.5kg
NEOクリアー UC-8000 A液	2	ウレタン樹脂塗料 主剤	16.2kg 3.6kg
NEOクリアー UC-8000 B液	2	ウレタン樹脂塗料 硬化剤	1.8kg 0.4kg
NEOうすめ液UT-150	—	ウルタンナー（S:夏用 M:春秋用 W:冬用）	16L 4L
ガメックM、パ-メックN、メックス55（各メーカー）	—	MEKPO 55%溶液（硬化剤）標準タイプ	5kg 1kg（ケース）
ガラスマット#380、#450、#600等（各メーカー）	—	チョップドストランドマット（補強材）	30kg



九州塗料工業株式会社

本社／〒831-0016 福岡県大川市酒見38
TEL0944-86-5141（代）FAX0944-87-6078
大木工場／〒830-0405 福岡県三潴郡大木町横溝124
TEL0944-33-0333（代）FAX0944-33-0335

取扱代理店